

## دراسة تجريبية لانتقال الحرارة داخل الطبقة الممیعة ممدوح عبد العزيز البصوص

(قبل للنشر في 10/11/1998)

### □ ملخص □

هذا البحث يقدم نموذجاً تجريبياً لحساب معامل انتقال الحرارة في الطبقة الممیعة باعتماد التحليل البدعي. لحساب ثوابت النموذج والتحقق منه تم إجراء التجارب اللازمة في أنبوب التمیع والذي قطراه الداخلي  $142\text{mm}$  وارتفاعه  $1\text{m}$ . المبادل الحرارية كان على شكل كرة نحاسية مسخنة بوساطة الكهرباء بقدرة ثابتة مقدارها  $5\text{W}$ . استخدم في التجارب ثلاثة أنواع مختلفة من الحبيبات الصالبة وتم تغيير ارتفاع الطبقة الثابتة وسرعة تدفق هواء التمیع، وتمت مقارنة النموذج المقترن مع النتائج التجريبية.

## EXPERIMENTAL STUDY FOR HEAT TRANSFER IN FLUIDIZED BED

Mamdoh A. Al-Busoul

### □ ABSTRACT □

*This paper introduces an experimental model to calculate heat transfer Coefficient of fluidized bed – based on dimensional analysis. All experimental work is practiced in a cylindrical reactor with inside diameter (ID) of 142mm and 1m height, while the spherical copper exchanger is fed electrically by a power of 5 watt. Three types of solid particles are used with different bed heights, different flow Velocities. However, full comparison is made between the experimental and the proposed model.*

## المقدمة :Introduction

كانت أول استخدامات الطبقة الممीعة (Fluidized Bed) على مستوى صناعي عام 1920 في ألمانيا في مجال الهندسة الكيميائية، وتعتبر الطبقة الممीعة واحدة من أهم العمليات التكنولوجية التي أدت إلى تطور الهندسة الكيميائية. وتتجدد الطبقة الممीعة بشكل مستمر ومتزايد استخدامات في الكثير من العمليات الصناعية<sup>[1,2,3,4,5,6]</sup> ومن أهم هذه التطبيقات هي المراجل التي تعمل بوساطتها، وذلك نتيجة للمميزات التي تتمتع بها هذه الطبقة مثل شدة التبادل الحراري والكتلي والخاصية الأيزوثرمية وحل المشاكل المتعلقة بحرق النفايات الصلبة والوقود الرديء (الذي له قيمة حرارية منخفضة ويحتوي على نسبة عالية من الكبريت والرماد مثل الصخر الزيتي الذي يوجد بكثيات كبيرة جداً في الأردن حوالي 40 مليار طن<sup>[7]</sup>] مما يكفي استهلاك الأردن من الوقود لآلاف الأعوام) وتحديد اباعث الغازات الملوثة للجو والناتجة عن الاحتراق مثل  $\text{NO}_x$  و  $\text{SO}_2$  وأيضاً الرفع من كفاءة الاحتراق.

تطور المستمر للعمليات التكنولوجية التي تستخدم الطبقة الممीعة يحتاج إلى دراسة علمية مكثفة في مجال الأيروديناميكا والاحتراق وانتقال الحرارة لأن هذه العوامل تعتبر العوامل الرئيسية في تصميم وتشغيل المراجل التي تعمل بواسطة الطبقة الممीعة. هناك العديد من الدراسات النظرية لانتقال الحرارة داخل الطبقة الممीعة، أو نموذج فيزيائي في هذا المجال قدم من قبل<sup>[5]</sup> Micley and Fairbanks عام 1949 وعرف بنموذج الحزم وفي عام 1951 قدم<sup>[8]</sup> Dawa and Wicke and Fetting Jakob نموذجاً فيزيائياً آخر عرف بنموذج الطبقة الحدية وبعد ذلك عام 1954 اقترح الباحثان<sup>[6]</sup> نموذجاً عرف بنموذج الطبقة المزدوجة.

وبالاعتماد على النماذج السابقة حال العديد من الباحثين في طرق تحليلية توضيح آلية انتقال الحرارة في الطبقة الممीعة ونتج عن ذلك نماذج عديدة<sup>[10,9,8,4]</sup> حيث أنها كانت مختلفة بشكل كبير عن بعضها البعض نتيجة الاختلاف في الافتراضات والمدخلات وبسبب أنها كانت تأخذ بعين الاعتبار فقط بعض العوامل المؤثرة على آلية انتقال الحرارة في الطبقة الممीعة. وهذه النماذج كانت تحتوي على عوامل كثيرة من الصعب تحديدها وقياسها عملياً ومن هنا يكون استخداماتها العملية محدودة. إن آلية انتقال الحرارة بين الطبقة الممीعة وسطح المبادل الحراري تعتبر من الأمور المعقدة جداً لأنها تعتمد على عوامل عديدة مثل خواص الحبيبات الصلبة والمائع وشكل وأبعاد المبادل الحراري والمفاعل وظروف العمل، لهذا السبب من الأفضل أن يتم دراسة هذه الآلية عملياً (تجريبياً) ومع أن العلاقات الناتجة ستكون استخداماتها فقط في ظروف مشابهة لظروف التجارب الناتجة عنها ولكن تكون بصورة أقرب من الواقع، وهذا ما سيقدمه هذا البحث.

## النموذج :The Model

في هذا البحث نقترح نموذجاً تجريبياً بالاعتماد على التحليل البعدى (Dimensional Analysis) وتمت محاولةأخذ أهم العوامل التي لها تأثير واضح على انتقال الحرارة بين الطبقة الممीعة وسطح المبادل الحراري المغمور داخلاً هنالك عوامل كثيرة لها تأثير على انتقال الحرارة يمكن تلخيصها على النحو التالي:

\* خواص الحبيبات الصلبة:  
وتشمل الكثافة  $\rho_p$ ، والسعنة الحرارية  $C_{pp}$ ، أما الموصلية الحرارية  $K_p$  حسب العديد من الباحثين<sup>[4]</sup> فإنها لا تؤثر على عملية انتقال الحرارة.

\* خواص غاز التمبيع:  
وتشمل الكثافة  $\rho_g$ ، الموصلية الحرارية  $K_g$ ، السعة الحرارية  $C_{pg}$ ، الزوجة الديناميكية  $G_m$ .

\* ظروف التشغيل:

مثل سرعة تدفق غاز التمرين  $U$ ، قطر الحبيبات الصلبة  $d_p$ . فرق درجات الحرارة بين سطح المبادل والطبقة  $\Delta T$ ، التركيز الحجمي للحبيبات الصلبة في حالة الطبقة الثابتة (1-ε) وتسارع الجاذبية الأرضية  $g$ .

\* بعد أنابيب التمرين:

قطر أنابيب التمرين  $D$  وارتفاع الطبقة الثابتة  $H_0$ .

ما سبق فإن كثافة انتقال الحرارة بين الطبقة الممीعة والمبادل الحراري يمكن التعبير عنها على النحو التالي:

$$q = f(\rho_p, C_{pp}, d_p, \rho_g, C_{pg}, K_g, \mu_g, U, \Delta T, g, (1-\varepsilon)(1-\varepsilon_0)D, H_0) \quad (1)$$

وبعد إجراء التحليل البعدى باستخدام طريقة (II) تم الحصول على العلاقة التالية:

$$\frac{hd}{k_g} = f\left[\frac{u \cdot d_p \cdot \rho_g}{\mu_g}, \frac{g \cdot d_p^3 \cdot \rho_g (\rho_p - \rho_g)}{\mu_g^2}, \frac{\mu_g \cdot C_{pg}}{K_g}, \frac{\rho_p \cdot C_{pp}}{\rho_g C_{pg}}, \frac{H_0}{D}, \frac{D}{d_p}, \frac{H_0}{d_p}, \frac{1-\varepsilon}{1-\varepsilon_0}\right] \quad (2)$$

حيث أن:

$hd_p/K_g$ : هو عدد نسلت  $Nu$ .

$ud_p \rho_g / \mu_g$ : عدد رينولز  $Re$ .

$gd_p^3 \rho_g (\rho_p - \rho_g) \mu_g^2$ : عدد أرخميدس  $Ar$ .

$\mu_g C_{pg} / K_g$ : عدد برونول  $Pr$ .

ويمكن إدخال بعض الأعداد الابعدية التي لها تأثير ضعيف على انتقال الحرارة إلى ثابت المعادلة، من هذه الأعداد  $\frac{H_0}{D}$  حيث

إن هذا العدد له تأثير فقط عندما يكون المبادل غير معمور داخل الطبقة [11، 12] والعددين  $\frac{H_0}{d_p}$ ,  $\frac{D}{d_p}$  أيضاً تأثيرهما ضعيف

على معامل انتقال الحرارة حسب المراجع [13، 12] وبعد وضع تلك الأعداد في ثابت المعادلة (2) يمكن اختصارها لتصبح على النحو التالي:

$$Nu = f\left(Re, Ar, Pr, \frac{\rho_p C_{pp}}{\rho_g C_{pg}}, \frac{1-\varepsilon}{1-\varepsilon_0}\right) \quad (3)$$

حيث لا توجد معلومات كافية عن صيغة هذه العلاقة، ولكن يمكن كتابة الدالة بوجه عام بصيغة متسلسلة قوى بافتراض أنس مجہول لكل متغير كما يلي:

$$Nu = a_0 Re^{a_1} Ar^{a_2} Pr^{a_3} \left( \frac{\rho_p C_{pp}}{\rho_g C_{pg}} \right)^{a_4} \left( \frac{1-\varepsilon}{1-\varepsilon_0} \right)^{a_5} \quad (4)$$

حيث أن  $a_0$  ثابت العلاقة و  $a_1, a_2, a_3, a_4, a_5$  هي ثوابت وأسس الأعداد الابعدية ويمكن تحديدها عن طريق التجارب والعمليات الحسابية الإحصائية.

بعد إجراء التجارب اللازمة والمبنية لاحقاً وباستخدام طريقة المرربعات الصغرى (Least Square Method) ومن طريقة غوس-جوردن للحدف (Gauss-Jordan Elimination) تم حساب قيم الثوابت السابقة وكانت على النحو التالي:

$$\begin{array}{lll} a_2 = -0.084 & a_1 = 0.4 & a_0 = 1.45 \\ a_5 = 0.47 & a_4 = 0.111 & a_3 = 0.34 \end{array}$$

وبعد وضع هذه الثوابت في المعادلة (4) أصبحت على الشكل التالي:

$$Nu = a_0 Re^{a_1} Ar^{a_2} Pr^{a_3} \left( \frac{\rho_p C_{pp}}{\rho_g C_{pg}} \right)^{a_4} \left( \frac{1-\varepsilon}{1-\varepsilon_0} \right)^{a_5} \quad (5)$$

عندما تكون درجة حرارة الطبقة الممीعة مرتفعة وتزيد عن  $600^{\circ}\text{C}$  [1]، يجب إضافة مركبة الإشعاع الحراري إلى النموذج السابق. لحساب كمية الحرارة المنقلة بين الطبقة والمبادل الحراري، لأنه عند درجات الحرارة المرتفعة تكون لمركبة الإشعاع قيمة مؤثرة على كمية الحرارة الكلية المنقلة بين الطبقة والمبادل الحراري. ويمكن حساب هذه المركبة من المعادلة التالية [2]:

$$h_R = 4e\delta\bar{T}^3$$

حيث أن:

$e$ : الانبعاثية.

$$\delta: \text{ثابت ستيفان بولتزمان وقيمه} \left( 5.67 * 10^{-8} \frac{W}{m^2 \cdot k} \right)$$

$\bar{T}$ : المتوسط الحسابي لدرجة حرارة سطح المبادل والطبقة.

### التجارب :Experiments

الشكل (1) هو رسم تخطيطي للجهاز التجاري ويكون من أنبوب التميم (1) المصنوع من البلاستيك الشفاف وقطره الداخلي ( $D=0.142\text{m}$ ) وارتفاعه ( $H=1\text{m}$ ), في أسفل أنبوب التميم يوجد الموزع (2) الذي يقوم بحمل الطبقة وتوزيع هواء التميم بشكل منتظم داخل الأنابيب، هواء التميم حصلنا عليه بوساطة مروحة السحب (3)، وبواسطة صمام التحكم (9) تم التحكم بسرعة تدفق الهواء، واستخدم مقاييس السرعة الرقمي (Digital flow meter) (5) لقياس سرعة تدفق الهواء خلال الطبقة ولقياس فرق الضغط على ارتفاع الطبقة استخدم المانوميتر (6)، كما يوجد فتحات على ارتفاعات مختلفة من طول أنبوب التميم تعطي إمكانية إدخال المسخن داخل أنبوب التميم وقياس درجات الحرارة هناك.

لتحديد قيمة معامل انتقال الحرارة استخدم المبادل الحراري (مسخن كهربائي) المبين على الشكل (2) ويكون هذا المسخن من كرة ناحية (1) قطرها ( $d_h=0.029\text{m}$ ) ويوجد بداخليها مقاومة كهربائية (2) ولقياس درجة حرارة سطح الكرة استخدم مزدوجة حرارية (3)، أما قطعة التفافون (4) فقد استخدمت للحد من الحرارة الضائعة وربط الكرة بالمقبض (5).

مواصفات وخواص الحبيبات الصلبة المستخدمة في التجارب مبينة في الجدول (1)

المادة	القطر المتوسط $\bar{d}_p [\mu_m]$	الكتافة الحقيقية $\text{Kg/m}^3$	الكتافة الظاهرة $\text{Kg/m}^3$	سرعة التميم الدنيا $\text{m/s}$	تركيز الحجمي للطبقة الثابتة	السعه الحرارية $C_{pp} [\text{J/kg.k}]$
صخر زيتي	138	1500	1008	0.0353	0.672	950
A رمل	202	2600	1513	0.055	0.582	840
B رمل	423	2600	1515	0.129	0.583	840

تم حساب قيم  $m_f$  المبينة في الجدول من المرجع [14].

أجريت التجارب في درجة حرارة الجو مع تغير سرعة تدفق الهواء في مجال (0.02m/s إلى 1.5m/s). لارتفاعات مختلفة للطبقة الثابتة ولثلاثة أقطار مختلفة من الحبيبات الصلبة كما هو مبين في الجدول (1).

تم حساب التركيز الحجمي ( $\epsilon$ -1) من المعادلة التالية [8]:

$$H_1(1 - \epsilon) = H_0(1 - \epsilon_0) \quad (6)$$

$$\text{حيث أن: } 1 - \epsilon_0 = \frac{\rho_u}{\rho_p}$$

طريقة تحديد قيمة معامل انتقال الحرارة موضحة على الشكل (3).

تم قياس فرق درجات الحرارة بين سطح المبادل والطبقة في محور أنبوب التميم على ارتفاع 0.035m من الموزع

ومن ثم كان حساب معامل انتقال الحرارة  $h$  بواسطة المعادلة التالية:

$$h = \frac{Q}{A(T_s - T_b)} = \frac{I.V}{A(T_s - T_b)} W/m^2.K \quad (8)$$

استطاعة التسخين  $I.V$  كان ثابتة ومقدارها 5W.

### النتائج ومناقشتها :Results and discussion

الشكل (4) يبين تغير قيمة معامل انتقال الحرارة  $h$  مع تغير سرعة تدفق هواء التميم لثلاث أقطار مختلفة من الحبيبات الصلبة. وبين الشكل مقارنة النتائج التي تم الحصول عليها في هذا البحث مع نتائج الباحث [4] Wunder. الذي استخدم حبيبات زجاجية بأقطار مقاربة للأقطار المستخدمة في هذا البحث. من هذا الشكل يمكن ملاحظة أن لجميع هذه الأقطار يوجد هناك مرحلة: في المرحلة الأولى:

مع زيادة سرعة تدفق هواء التميم فإن قيمة معامل انتقال الحرارة تزداد إلى أن تصل قيمتها القصوى وذلك عند سرعة تساوى من ثلاثة إلى أربع أضعاف سرعة التميم الدنيا  $U_{mf}$  وينطبق ذلك على كل من النتائج التي تم الحصول عليها في هذا البحث ونتائج Wunder. وهذا يعود إلى زيادة سرعة تدفق الهواء تؤدي إلى الخلط الجيد للحبيبات وأيضاً إلى تقليل زمن التلامس بين الحبيبات الصلبة وسطح المبادل الحراري مما يبقي فرق درجات الحرارة بين السطح والحببيات  $\Delta T$  كبيراً وهذا يؤدي إلى زيادة انتقال الحرارة.

أما في المرحلة الثانية:

نلاحظ أنه مع زيادة سرعة تدفق هواء التميم فإن قيمة معامل انتقال الحرارة تقل. ويمكن تفسير ذلك بأنه مع زيادة سرعة تدفق هواء التميم إلى أكبر من أربعة أضعاف سرعة التميم الدنيا  $U_{mf}$  فهذا يؤدي إلى تمدد الطبقة بشكل كبير مما يؤدي إلى تقليل التركيز الحجمي للحبيبات الصلبة وبالتالي إلى تقليل قيمة معامل انتقال الحرارة. إن نتائج هذا البحث المتعلقة بتغيير معامل انتقال الحرارة مع سرعة تدفق هواء التميم تتفق مع نتائج Wunder. إلا أن قيم معامل انتقال الحرارة التي حصل عليها Wunder أعلى من قيم معامل انتقال الحرارة التي تم الحصول عليها في هذا البحث، وهذا يعود إلى أن ظروف تجارب هذا البحث كانت مختلفة عن الظروف التي استخدماها Wunder من حيث قطر أنبوب التميم، والمسخن ونوعية الحبيبات الصلبة. إن تغير معامل انتقال الحرارة مع سرعة تدفق هواء التميم كما هو مبين في الشكل (4) يتفق مع نتائج الكثير من الباحثين المبينة في المراجع [4, 8].

الشكل (5) يبين تغير عدد نسلت  $Nu$  مع تغير عدد رينولدز  $Re$  لحبيبات الصخر الزرني والحببيات الزجاجية التي استخدماها [4] Wunder.

حيث يمكن ملاحظة أنه يوجد تشابه كبير بين تغير  $Nu=f(Re)$  و تغير  $h=f(u)$  من الشكل السابق. مع زيادة عدد  $Re$  فإن قيمة عدد  $Nu$  تزداد إلى أن تصل قيمتها القصوى عند  $Re=10$  وبعد ذلك تبدأ بالنقصان والسبب في ذلك هو ما سبق ذكره عند شرح الشكل (4).

الشكل (6) يبين العلاقة بين قيم معامل انتقال الحرارة  $h$  المحسوبة من المعادلة (5) مع تغير قطر الحبيبات الصلبة، ومقارنتها بالنتائج التجريبية التي تم الحصول عليها في هذا البحث والتي حصل عليها كل من [4] Wunder و [5] mickley. من هذا الشكل يمكن ملاحظة أنه مع زيادة قطر الحبيبات الصلبة فإن قيمة معامل انتقال الحرارة تقل وذلك لجميع النتائج النظرية والتجريبية، ويمكن تفسير ذلك بأنه مع زيادة قطر الحبيبات الصلبة فإن مساحة تلامس الحبيبات لسطح المبادل

الحراري نقل مما يؤدي إلى تقليل قيم معامل انتقال الحرارة. أيضاً يمكن ملاحظة أن قيم معامل انتقال الحرارة المقاسة قرينة جداً من قيم معامل انتقال الحرارة المحسوبة.

علاقة  $h=f(d_p)$  المبينة على الشكل (6) تتفق مع نتائج الكثير من الباحثين المبينة في المراجع [1, 4, 8].

الشكل (7) يبين مقارنة بين قيم معامل انتقال الحرارة المحسوبة من المعادلة (5) والقيم التي تم الحصول عليها من التجارب العملية ويمكن ملاحظة أن هناك تطابقاً منطقياً بين القيم تلك. وتم حساب معامل الارتباط (Correlation coefficient) بين القيم المحسوبة والمقدمة وكانت قيمة  $=0.83$  وهذه القيمة منطقية وعالية نسبياً في ظروف انتقال الحرارة في الطبقة الممیعة مما يدل على أن المعادلة (5) تعبر بشكل مرضي عن قيم معامل انتقال الحرارة التي تم الحصول عليها بوساطة التجارب العملية بجميع الظروف المستخدمة.

### الاستنتاجات :Conclusions

من خلال التحليل السابق يمكن تلخيص أهم الاستنتاجات التالية:

- يتناسب معامل انتقال الحرارة طرداً مع سرعة تدفق المائع إلى أن تصل السرعة إلى ثلاثة أو أربع أضعاف سرعة التميم الدنيا وعند السرعات الأعلى من ذلك يتناسب عكسيأً، وذلك للحبيبات ذات القطر المتغير من  $138\mu_m$  إلى  $423\mu_m$ .
- يتناسب معامل انتقال الحرارة عكسيأً، مع زيادة قطر الحبيبات الصلبة ضمن المدى  $138\mu_m$  إلى  $423\mu_m$ .
- يمكن التعبير عن معامل انتقال الحرارة في ظروف التجارب السابقة بشكل مقبول بواسطة المعادلة (5).

الرموز :Nomenclature

$m^2$	A المساحة سطح المبادل
$J/K_gk$	$C_{pg}$ السعة الحرارية للغاز
$J/K_gK$	$C_{pp}$ السعة الحرارية للحبيبات الصلبة
$m$	D قطر أنبوب التميم
$m$	$d_h$ قطر المskin
$m$	$d_p$ قطر الحبيبات الصلبة
$m$	H ارتفاع أنبوب التميم
$m$	$H_0$ ارتفاع الطبقة الثابتة
$m$	$H_i$ ارتفاع الطبقة في حالة التميم
$/m^2.k$	$h$ معامل انتقال الحرارة
$A$	I شدة التيار الكهربائي
$W/n.K$	$K_g$ الموصلية الحرارية للغاز
$W/n.K$	$K_p$ الموصلية الحرارية لحبيبات الصلبة
$Pa$	$\Delta P$ فرق الضغط على ارتفاع الطبقة
$W$	Q كمية الحرارة المنفذة
$K$	$\Delta T$ فرق درجات الحرارة بين المبادل والطبقة
$K$	$T_b$ درجة حرارة الطبقة
$K$	$T_s$ درجة حرارة سطح المبادل
$m/s$	U سرعة تدفق المائع

$m/s$	سرعة التمدد الدنيا
$V$	فرق الجهد الكهربائي
-	(E) التركيز الحجمي للحبيبات الصلبة في حالة التمدد
-	(E <sub>0</sub> ) التركيز الحجمي للحبيبات الصلبة في ثبات الطبقة
$K_g/m^3$	$\rho_g$ كثافة الغاز
$K_g/m^3$	$\rho_p$ كثافة الحبيبات الصلبة
$K_g/m^3$	$\mu$ الكثافة الظاهرة للحبيبات الصلبة
$K_g/m.s$	عزم اللزوجة الديناميكية

الأعداد الابعدية:

$$Ar = gd_p^3 \rho_g (\rho_p - \rho_g) \mu_g^2$$

$$Nu = h \cdot d_p / K_g$$

$$Pr = C_{pp} / \mu_g K$$

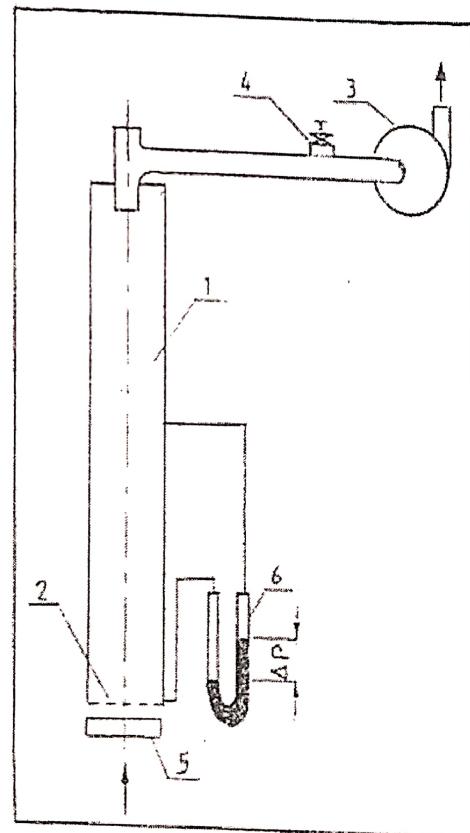
$$Re = \frac{U_g \rho_g d_p}{\mu_g}$$

عدد أرخميدس Ar

عدد نسلت Nu

عدد برنول Pr

عدد رينولد Re



شكل (1): الجهاز التجاري

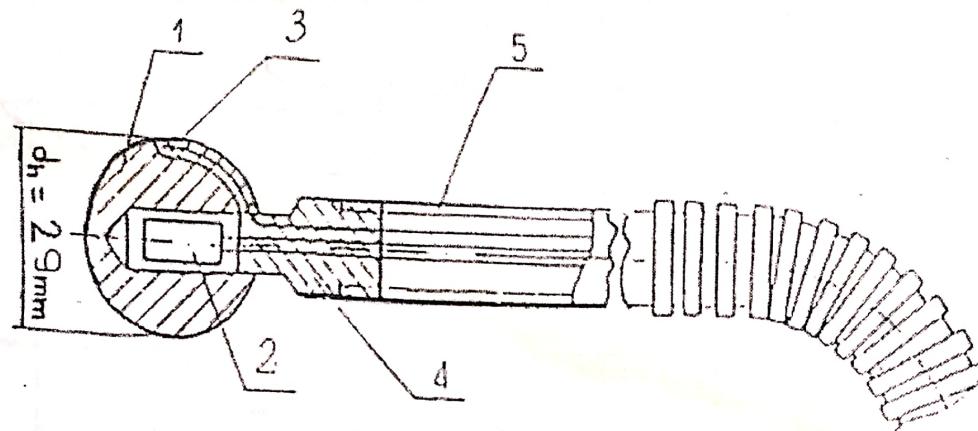
(3) مروحة السحب

(2) الموزع

(1) المفاعل

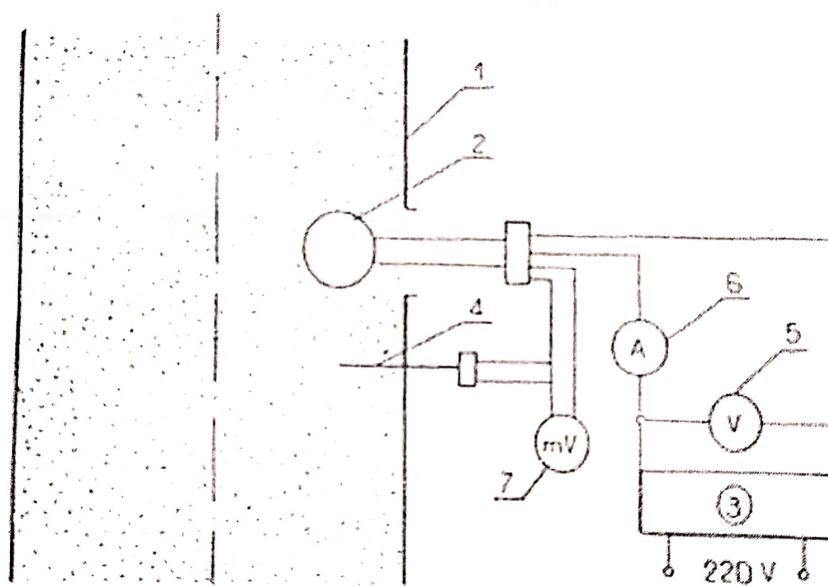
(5) مقياس سرعة تدفق الهواء الرقمي (6) مانوميتر.

(4) الصمام



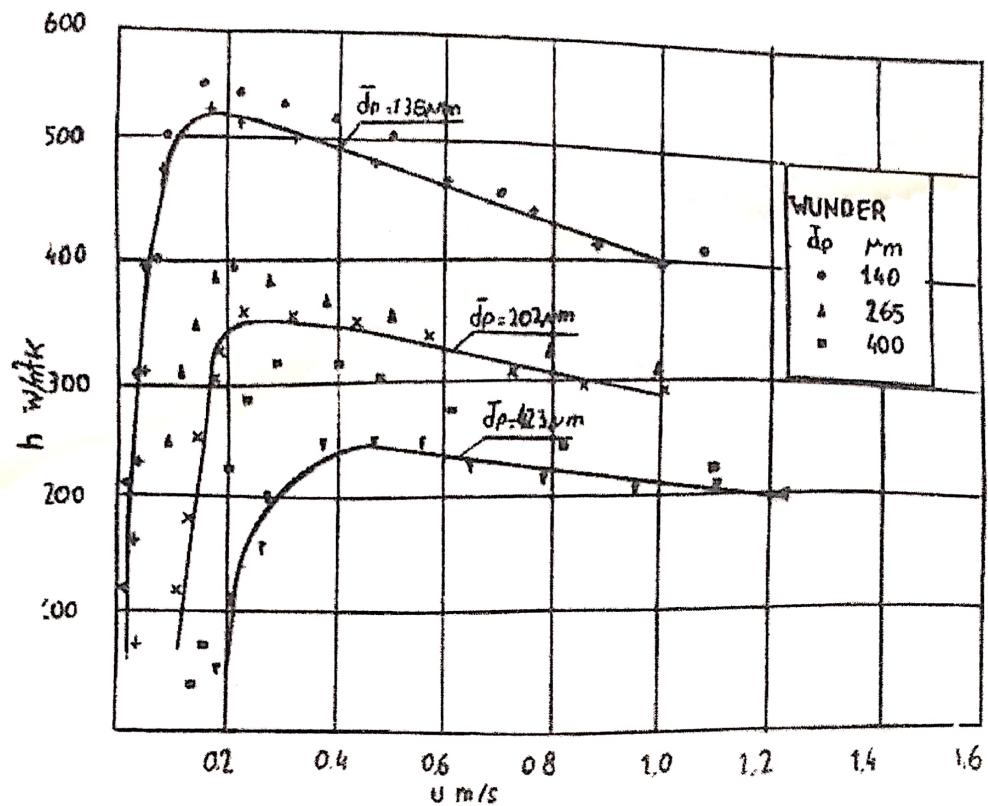
شكل (2): المسخن الكهربائي

- |                  |                     |                     |
|------------------|---------------------|---------------------|
| (3) ازدواج حراري | (2) مقاومة كهربائية | (1) كرة نحاسية      |
|                  |                     |                     |
|                  | (5) المقبض.         | (4) قميص من التفلون |

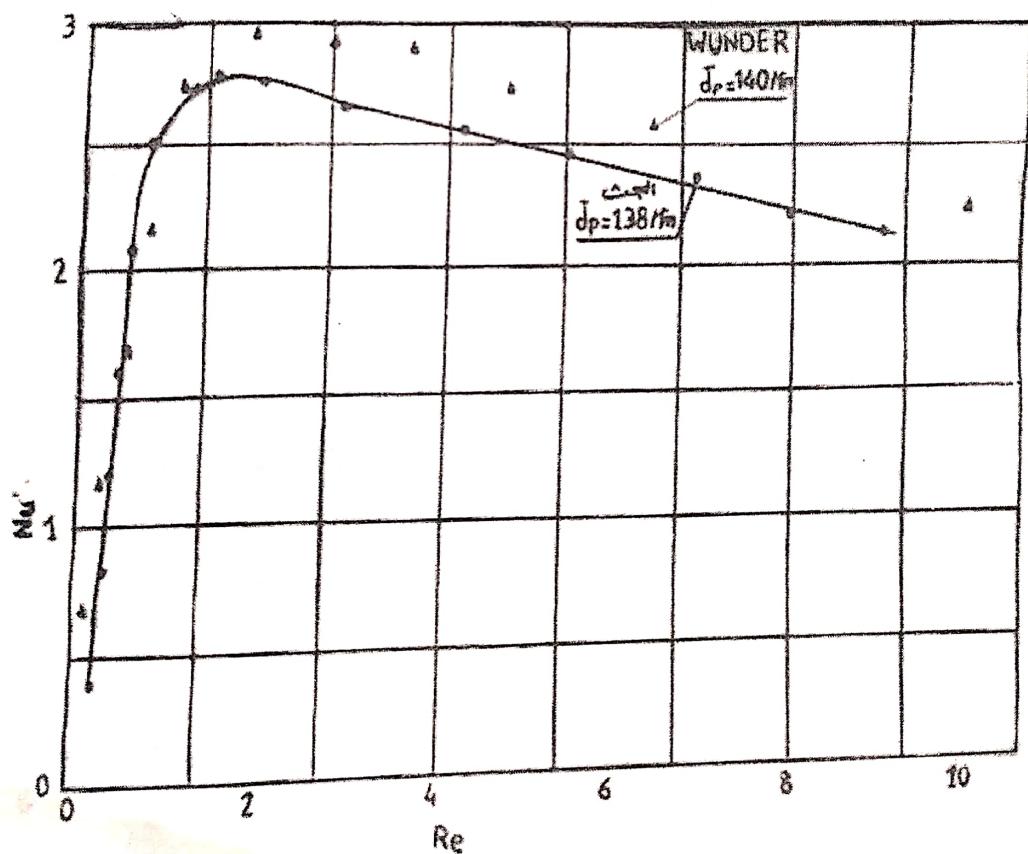


شكل (3): نظام قياس معامل انتقال الحرارة الموضعي

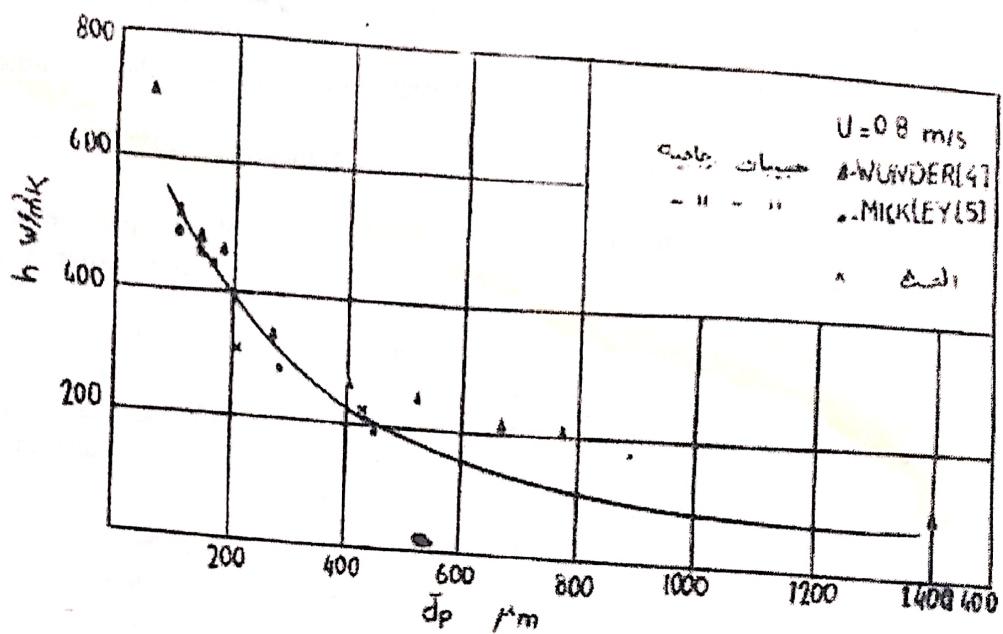
- |                    |              |                  |
|--------------------|--------------|------------------|
| (3) مصدر تيار ثابت | (2) المسخن   | (1) المفاعل      |
| (6) أمبيرميتر      | (5) فولتميتر | (4) ازدواج حراري |
|                    |              |                  |
|                    |              | (7) مليفولتميتر. |



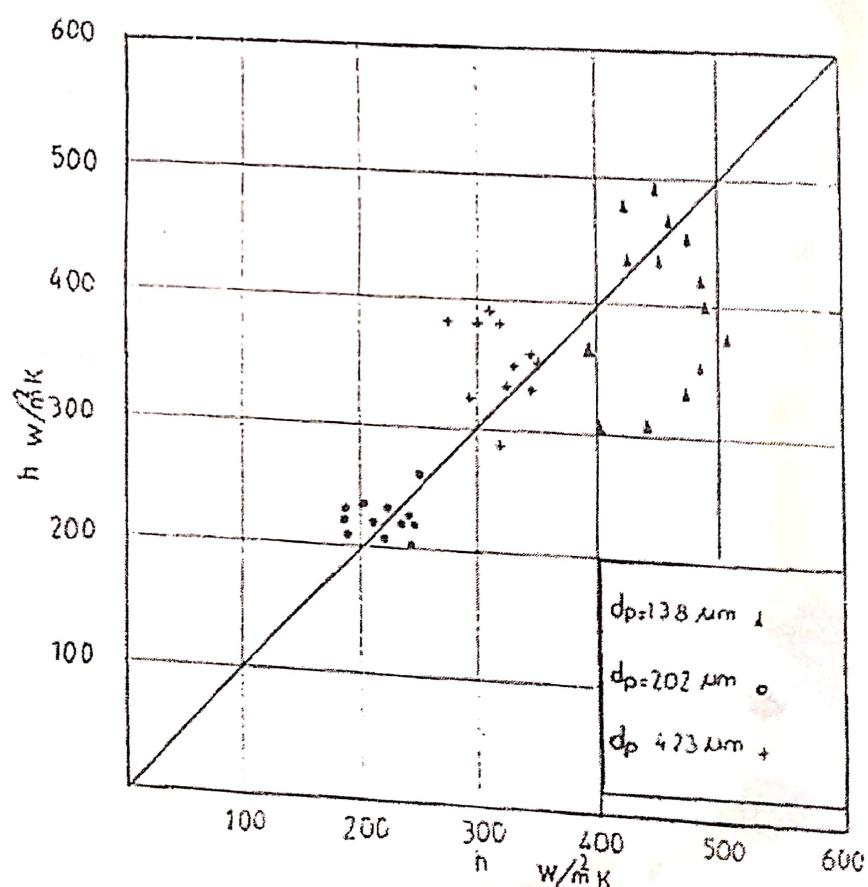
شكل (4): تغير معامل انتقال الحرارة مع سرعة تدفق الهواء.



شكل (5): تغير عدد نسلت مع عدد رينولد.



شكل (6): تغير معامل انتقال الحرارة مع قطر الحبيبات الصلبة.



شكل (7): مقارنة قيم عدد نسلت المحسوبة من النموذج والتي تم الحصول عليها من التجارب.

## المراجع References

- [1]- Davidson J.F. Clift R. and Harrison D "Fluidization" (Academic press London, 1985); pp. 437-452.
- [2]- Howard J., R "Fluidized bed technology, principles and Applications" (Adam. Hidger, bristol and New York, 1989), pp. 4-9.
- [3]- Kunii D. and Levenspiel F., "Fluidization Engineering", (2<sup>nd</sup> Ed) Butterworth – Heinemann, Stoncham, 1991), pp. 1-10.
- [4]- Martin H., H "Heat transfer between gas fluidized beds of solid particles and surfaces of immersed heat exchanger elements", Chemical Engineering and processing, Vol.18, 1984, pp. 157-223.
- [5]- Mickley H.S. and Faiarvanks D.F., "Mechanism of heat transfer of fluidized bed", American institute of chemical Engineers (AlchE) Vol.I, 1955, pp. 374-384.
- [6]- Ouyang S., Li xG, Davies G. and Potter OE, "Heat transfer between a vertical tube bundle and fine particles in a CFB downcomer with and without Circulation of Solids" Chemical engineering and Processing Vol. 35 No.1, 1996, pp. 21-27.
- [7]- وزارة الطاقة والثروة المعدنية في الأردن. "ملخص حول الصخر الزيتي في الأردن" (أيار 1994. ص 2-4).
- [8]- Botterill J.S. M. "Fluid bed heat transfer" (Academic Press London, 1975), pp. 1-5.
- [9]- Davidson J.F. and Harrison D. "Fluidization". (Academic Press London, 1971), pp. 3-6.
- [10]- Suwanayuen STS and Nimipal W "Heat transfer characteristics in a small – scale fluidized bed boiler" Int. J. of Energy Research, Vol.20, No.6, 1996. Pp. 521-530.
- [11]- Hoelen Q and Stemreling S, "Heat transfer in a fluidized bed, Part II, Interpretation of heat transfer Coefficient on the basis of Solids Movement", Powder Technology, Vol.30, No.2, 1981. Pp. 175-174.
- [12]- Saleh K. and Moh'd M. "The heat transfer mechanism between a fluidized bed and an immersed surface" (graudation project, Amman University College for applied engineering, Mechanical engineering department, 1997), pp. 29-39.
- [13]- Borodulya V.A., Teplitski Yu s., Markevich II, Hassan A., F. and Yeryomenko T.P., "Heat transfer between a surface and a fluidized bed" Int. J. Heat mass transfer Vol.34, No.1, 1991, pp. 47-55.
- [14]- البصوص ممدوح "سرعات الغاز المميزة للطبقة الممبيعة ذات الحبيبات الصلبة غير متساوية الأقطار"، مجلة اتحاد الجامعات العربية للدراسات والبحوث الهندسية، العدد الأول المجلد الرابع 1997، ص 73-86.