

## دراسة مساهمة في تحديد العلاقة الرياضية التي تربط تغير الكثافة بـ تجفيف نسبة المادة الجافة عند تجفيف الجزر

الدكتور أمين موسى

(قبل للنشر في 25/5/1995)

### □ الملخص □

يتراافق الارتفاع في نسبة المادة الجافة في الجزر بارتفاع الكثافة عند التجفيف، وقد تمت دراسة هذه العلاقة بعد أن قدرت نسبة المادة الجافة والكثافة في كل من الجزر الطازج والجزر الذي جفف تجفيفاً أولياً، ووجد أن ذلك يمكن أن يتمثل بمعادلة رياضية تأخذ الشكل:

$$y = a \cdot x^b$$

عند حساب معامل الارتباط بين القيم الأصلية والقيم المحسوبة على أساس المعادلة وجد أنه يساوي  $0.99611 = r$  الأمر الذي يعكس قوة الارتباط بينهما، وجرى التأكيد من مستوى المعنوية إحصائياً.

\* مدرس في قسم علوم الأغذية - كلية الزراعة - جامعة تشرين - اللاذقية - سوريا.

## A CONTRIBUTIONARY STUDY ON THE DETERMINATION OF MATHEMATICAL RELATION BETWEEN DRY MATTER RATIO AND DENSITY OF CARROT DURING DRYING

Dr.Amin MOUSSA\*

(Accepted 25/5/1995)

### □ ABSTRACT □

*Drying which takes place in carrot gives rise to increase the matter ratio combined with the increase of density. The relationship was studied after determining dry matter ratio and density in both of fresh carrot and preliminary dried carrot. It was found that the relationship can be described through a mathematical function taking the following from:  $y = a \cdot x^b$ . The correlation coefficient between received, and according to the function calculated values, is equal  $r = 0.99611$ , which proves and expresses the strength of correlation. It was proved statistically.*

---

\* Lecturer at the Department of Food Science, Faculty of Agriculture, Tishreen University, Lattakia, Syria.

## ١- مقدمة:

تعتبر الخضار ومن بينها الجزر من المواد التي تردد الجسم البشري بكثير من المواد الضرورية، لهذا درجت العادة على حفظ هذه الخضار أثناء موسم توفرها بكميات كبيرة، بغية تناولها في الأوقات التي يقل وجودها ويصعب توفرها.

من بين الطرق التي تستخدم في عمليات الحفظ طريقة نزع الماء، الذي يشكل وسطاً مهماً و المناسباً للكثير من الأحياء الدقيقة والتفاعلات التي تؤدي إلى فساد الخضار ومن بينها الجزر. ولما كانت عملية استبعاد هذا الوسط المائي، تشكل الخطوة الهامة، فإنها ستؤدي إلى إعطاء منتج يمتنع بمواصفات جديدة، إذا أحسن أداء هذه الخطوة بشكل جيد، وإلى آخر بمواصفات رديئة، إذا لم يحسن التعامل مع هذه الخطوة.

جدير بالذكر أن من بين أسباب النجاح في آية خطوة تصنيعية، الإحاطة بالمعلومات التي تتعلق بالمادة المراد تصنيعها، خصوصاً إذا كانت هذه المعلومات تتغير تبعاً لخطوات التصنيع أو بالعكس. فالاستدلال على نسبة المادة الجافة وتزايدها أثناء سير عملية التجفيف تشكل خطوة رئيسية ومهمة في معرفة كيفية التعامل مع هذه المادة، وبالتالي السيطرة على الظروف التي تؤمن إعطاء المنتج الذي يتمتع بمواصفات المرغوبة [2,4].

من المعروف أن كثافة الخضار تتعلق بنوعية وكمية مكوناتها، بشكل يؤدي إلى تغييرها عند تغيير هذه المكونات. من خلال هذه الفكرة ستم في هذا العمل، محاولة التوصل لإيجاد علاقة تربط بين الكثافة ونسبة المادة الجافة أثناء عملية التجفيف، على أن يكون هذا مطابقاً على الجزر أثناء سير عملية التجفيف، مع التنبؤ إلى أن القائم بالعمل لم يعثر على معلومات منشورة تتعلق بهذا الموضوع سواء على الصعيد المحلي أو العالمي.

## ٢- لمحة عن المكونات الأساسية للجزر:

لا يغيب عن ذهن الكثرين أن الجزر من المواد التي تحتوي على نسبة مرتفعة من الماء، خصوصاً عندما يكون خضراً وتكون الخلايا صغيرة السن نسبياً ممتهلة. وتفيد المراجع التي تناولت مكونات هذه المادة، أن النسب المئوية للمكونات الرئيسية تتغير ضمن مجال كبير نسبياً ويوثر فيه عوامل متعددة (مثل الصنف، العمليات الزراعية، موعد الجني..الخ)، والجدول رقم (١) التالي يوضح ما سبق [1].

جدول (١): يبين أهم مكونات الجزء مقدرة كنسبة مئوية من المادة الطازجة

| المتوسط | المدى         | المكونات الأساسية |
|---------|---------------|-------------------|
| 88.7    | 79.20 - 91.10 | ماء               |
| 1.18    | 2.23-0.53     | بروتين خام        |
| 6.42    | 12.08-3.36    | السكريات الذوبابة |
| 0.29    | 0.71-0.1      | اللبيذات          |
| 1.67    | 3.47-0.54     | الألياف الخام     |
| 2.64    | 5.57-2.32     | مواد غير أزوتية   |
| 1.03    | 1.74-0.60     | الرماد            |

ومن خلال دراسة الجدول، يتبيّن أن الفرق بين النسبة المئوية للماء ونسبة المكونات الأخرى كبير، الأمر الذي عكس مدى التغيير في الحجم وما سيرافق ذلك من تغيير في الكثافة أثناء عملية التجفيف.

## ٣- الأدوات المستخدمة وطريقة العمل:

٣-١: الأدوات ومواد التجربة:  
اختيرت مادة التجربة والتي هي الجزر (ذو اللون البرتقالي المحمر) المزروع في المحافظات السورية والتي زوّدت به الأسواق المحلية في فترتي الخريف (١٩٩٢) والربيع (١٩٩٣). وقد تم إحضار العينات وقت تنفيذ التجربة.

لتحديد الحجم استخدم زجاجات تمثل دوارق سعة ( $100\text{ ml} \pm 0.1$ )، ولتقدير نسبة المادة الجافة استخدمت زجاجات ساعة، أما بالنسبة للتجفيف الأولى فقد استخدمت أطباق بتري. قدر الوزن باستخدام ميزان إلكتروني يزن (٢٠٠ غ) بدقة ( $\pm 1\text{ mg}$ ) ويوفر سهولة في العمل وسرعة به. أما أفران التجفيف فكانت من النوع الذي تضبط درجة حرارته بدقة ( $1^\circ\text{C} \pm 0.1^\circ\text{C}$ ) ومجاله الحراري ( $0-200^\circ\text{C}$ ).

### 3- طريقة العمل:

بمشرب حاد قطعت عينات الجزر بأبعاد ( $0.3 \times 0.3 \times 0.3$  سم تقريباً) وبكمية تكفي كل مكررات التجربة. فقد أخذت خمسة مكررات لتحديد نسبة المادة الجافة في الجزر الطازج، وذلك بإدخالها إلى فرن التجفيف على درجة حرارة ( $105 \pm 1^\circ\text{C}$ ) حتى ثبات الوزن ومن ثم حسبت نسبة المادة الجافة على الشكل التالي:

$$\% \text{ مادة جافة} = \frac{\text{وزن العينة بعد التجفيف}}{\text{وزن العينة قبل التجفيف}} \times 100$$

وبأخذ متوسط هذه المكررات حصلنا على رقم يمثل نسبة المادة الجافة في الجزر.

لتقدير الكثافة جرى تقدير كثافة الماء أولاً وذلك بوساطة خمسة دوارق معيارية، وزنت وهي جافة ونظيفة ومن ثم أكمل الحجم بالماء المقطر حتى العلامة، وزنت ليحدد بعدها وزن الماء. قدرت كثافة الماء عن طريق قسمة وزنه على حجمه (100 مل). أما تقدير كثافة الجزر الطازجة، فقد تم بأخذ خمسة مكررات من الجزر المقطر (حدود 10 غ لكل مكرر) ووضعت في الدوارق، وأكمل الحجم في العلامة بسرعة بالماء المقطر لتفادي تشرب العينة للماء ثم أخذ وزنها، وقدر وزن الماء بطرح وزن الدورق مع العينة من وزنه مع العينة والماء فينتج وزن الماء الذي قدر حجمه بقسمة وزنه على كثافته. بعد ذلك قدر حجم العينة بطرح حجم الماء من (100 مل) ففتح حجم العينة الطازجة للجزر، وبعد قسمة وزن العينة على حجمها حصلنا على كثافتها. وبأخذ المتوسط للمكررات حصلنا على الرقم المعبر عن كثافة الجزر الطازج.

ما تبقى من الجزر المقطر أدخل الفرن على درجة حرارة تراوحت بين ( $70-100^\circ\text{C}$ ) وذلك لتركها تجف فترة من الزمن لترتفع نسبة المادة الجافة فيها، وتبعاً لطول الفترة ودرجة الحرارة تباينت نسبة المادة الجافة في هذه العينات المجففة أولياً. نسبة المادة الجافة وكذلك الكثافة قدرت بدقة أربعة أرقام بعد الفاصلة، والجدير بالذكر أنه أجري اختبار إحصائي للتأكد من تمثيل متوسط المكررات العينة، وكل عينة لم يكن فيها التمثيل دقيقاً، أعيدت تجاربها وسجلت النتائج في الجدول رقم (2).

### 4- النتائج والمناقشة:

من خلال دراسة معطيات الجدول رقم (2) نلاحظ بوضوح تأثير العوامل الآتية الذكر (الصنف، العمليات الزراعية، موعد الجني... الخ) وبالتالي التباين في نسب مكونات الجزر الطازج، وتبعاً لذلك فقد تراوحت كثافته بين  $1.04200-1.01329$  غ/ $\text{سم}^3$  ونسبة المادة الجافة بين 9.45454-12.64326%， الأمر الذي يصعب معه عملية المقارنة، أو بالأحرى عملية التقييم، لهذا كان لابد من مراعاة هذه الكثافة الطازجة، التي ستؤثر على قيمة الكثافة بعد عملية التجفيف الأولى.

**جدول (2):** يوضح الكثافة ونسبة المادة الجافة في عينات الجزر الطازجة والمجففة أولياً بالإضافة للمعامل م.ج.ك

| رقم | نسبة المادة الجافة في<br>لالجزر للطازج A <sub>1</sub> % | نسبة المادة الجافة في<br>الجزر الطازج A <sub>2</sub> % | نسبة الماء الجافة في<br>المجفف أولياً B <sub>1</sub> % | كتافة الجزر الطازج<br>لولياً غ/ $\text{سم}^3$ B <sub>2</sub> | كتافة الماء الجافة في<br>الجزر الطازج | معامل مادة<br>جافة/كتافة م.ج.ك |
|-----|---|--|--|--|---------------------------------------|--------------------------------|
| 1   | 10.68900  | 1.02196  | 12.41482   | 1.02303  | 12.15                                 |                                |
| 2   | 12.02544  | 1.02368  | 15.21310   | 1.04319  | 14.86                                 |                                |
| 3   | 11.66389  | 1.02251  | 15.70782   | 1.03901  | 15.36                                 |                                |
| 4   | 12.64326  | 1.04200  | 17.66207   | 1.05484  | 16.95                                 |                                |
| 5   | 10.18666  | 1.02937  | 21.19664   | 1.07336  | 20.59                                 |                                |
| 6   | 10.20749  | 1.01343  | 21.50453   | 1.06935  | 21.22                                 |                                |
| 7   | 11.05471  | 1.01329  | 22.44093   | 1.6836   | 22.15                                 |                                |
| 8   | 9.45454   | 1.01674  | 23.85336   | 1.08412  | 23.46                                 |                                |
| 9   | 10.18666  | 1.02937  | 36.47187   | 1.14891  | 35.43                                 |                                |
| 10  | 11.24150  | 1.03018  | 41.17606   | 1.16750  | 40.36                                 |                                |
| 11  | 11.28809  | 1.01819  | 52.98331   | 1.20590  | 52.37                                 |                                |
| 12  | 12.63140  | 1.03775  | 64.52209   | 1.22948  | 62.17                                 |                                |
| 13  | 11.66389  | 1.02251  | 75.20500   | 1.25461  | 73.55                                 |                                |
| 14  | 11.21954  | 1.02623  | 87.28303   | 1.27165  | 85.05                                 |                                |
| 15  | 11.21945  | 1.02623  | 93.62829   | 1.28763  | 91.24                                 |                                |

لكي تدخل الكثافة الطازجة في عملية التقييم جرى إيجاد المعامل "مادة جافة/كثافة م.ج.ك" ، بحيث تم تقسيم نسبة المادة الجافة بعد التجفيف الأولى على الكثافة الطازجة للعينة نفسها  $\frac{B_1}{A_2}$  ، وبالتالي نتج هذا المعامل الذي أدخلت قيمة في العمود الأخير من الجدول رقم (2)، وتراوح هذا المعامل بين 91.24-12.15 وذلك تبعاً لمعدل التجفيف الأولى. من خلال هذا المعامل يمكن القول: إن الكثافة التي تباين بين عينة وأخرى قد ضمنت في النتيجة، أي أن هذه التباينات قد أخذت بعين الاعتبار.

لإيجاد العلاقة الرياضية التي تربط بين نسبة المادة الجافة وتغير الكثافة، اعتمد المعامل م.ج.ك كمتغير، وكتابع اختيار الكثافة، ووجد أن أفضل تمثيل كان من قبل معادلة من الشكل:  $y = a \cdot x^b$  حيث  $x$ : تمثل قيم المعامل م.ج.ك و  $y$  قيم الكثافة بينما،  $a$ : ثابت يعبر عن نقطة البداية للتتابع ويتعلق بمكونات المادة الخاضعة للتجفيف (الجزر).

$b$ : ثابت يمثل مستوى تزايد التابع ويعبر عن مستوى التزايد بقيم م.ج.ك عند تغير الكثافة.

حددت الثوابت فكانت

$$a = 74.84324$$

$$b = 0.11967$$

وبعد تعويض قيمة الثوابت بالمعادلة ينتهي:

$$y = 74.84324 \cdot x^{0.11967}$$

حسبت قيم التابع على أساس هذه العلاقة ( $'y$ )، وبعد ذلك جرى حساب الفرق بين قيم التابع المتحصل عليها تجريبياً والمحسوبة  $(y_i' - y_i)$  ورتبت النتائج في الجدول رقم (3).

حسب معامل الارتباط بين القيم المتحصلة والقيم المحسوبة الناتجة عن تطبيق العلاقة [3]، فوجد:

$$r = \sqrt{\frac{\sum (y_i' - \bar{y})^2}{\sum (y_i - \bar{y})^2}} = \sqrt{\frac{14852.60}{14968.76}} = \sqrt{0.99224} = 0.99611$$

وذلك الانحراف المعياري باعتبار  $p = 2$

$$S_{y'} = \sqrt{\frac{\sum (y_i' - \bar{y}')^2}{n - p - 1}} = \sqrt{\frac{698.2318}{15 - 2 - 1}} = 7.628$$

النسبة المئوية للانحراف عن القيم المتحصل عليها تجريبياً فقد حُسبت على الشكل التالي:

$$vS_{y'} = \frac{S_{y'} \cdot 100}{\bar{y}} \cdot 100 = \frac{7628.100}{113.413} = 6.726\%$$

جدول رقم (3) يبين قيم  $x$  و  $y$  المتحصل عليها تجريبياً وحسابياً بالإضافة لفرق بينهما

| $y - y'$<br>الفرق بينهما | $(y')$<br>قيمة الكثافة $\times 100$ المحسوبة<br>من المعادلة | $y$<br>قيمة الكثافة $\times 100$ المتحصلة<br>تجريبياً | X<br>قيمة م.ج.ك المتحصلة تجريبياً |
|--------------------------|---|---|-----------------------------------|
| 1.3903                   | 100.9127  | 102.303   | 12.15                             |
| 0.9452                   | 103.3738  | 104.319   | 14.86                             |
| 0.117                    | 103.784   | 103.901   | 15.36                             |
| - 0.4306                 | 105.0146  | 104.584   | 16.95                             |
| - 0.1541                 | 107.4881  | 107.334   | 20.59                             |
| - 0.9415                 | 107.8765  | 106.935   | 21.22                             |
| - 1.5957                 | 108.4317  | 106.836   | 22.15                             |
| - 0.7678                 | 109.1798  | 108.836   | 23.46                             |
| 0.1926                   | 114.7014  | 114.894   | 35.43                             |
| 0.2462                   | 116.5038  | 116.75  | 40.36                             |
| 0.3972                   | 120.1928  | 120.59  | 52.36                             |
| 0.2623                   | 122.6857  | 122.948   | 62.17                             |
| 0.2824                   | 125.1786  | 125.461   | 73.55                             |
| - 0.2089                 | 127.3739  | 127.165   | 85.05                             |
| 0.3154                   | 128.4476  | 128.763   | 91.23                             |

بتطبيق اختبار فشر [3،5] على معطيات هذا الجدول ينتج:

$$F = \frac{\frac{\sum (y'_i - \bar{y})^2}{p}}{\frac{\sum (y_i - y'_i)^2}{n-p-1}} = \frac{\frac{14852.60}{2}}{\frac{698.2318}{15-2-1}} = 127.63$$

وبمقارنة  $F$  الجدولية عند احتمال خطأ قدره  $0.001 = F_{\alpha=0.001} = 127.63$  نجد أن  $\alpha = 12,972$  وهذا يدل على أن مستوى المعنوية للارتباط مرتفع جداً ويعكس صحة تمثيل العلاقة للنتائج. أخيراً يمكن القول إن هذه العلاقة الرياضية يمكن أن تساعد في معرفة نسبة المادة الجافة بدلاً من الكثافة أو العكس وذلك بخطأ لا يتجاوز 7%， عندما تستخدم في ظروف مماثلة للظروف التي أجريت فيها التجربة.

- [1]- الورع، حسان 1982 - إنتاج محاصيل الخضر - جامعة طب.
- [2]- Moussa, A. 1988, "Untersuchung zur Trocknung von Kartoffelwuerfeln in der Wirbelschicht". Diss Humb. Uni. Berlin.
- [3]- Reissig, W.; Klenke, J. 1987, "Anwendung mathematischer Methoden in der Landwirtschaft". 2. Aufgage. VEB Fachbuchverlag Leipzig.
- [4]- Van Arsdel, W.B. 1963, "Food Dehydration", Volum 1- Principles The Avi Publishing Company, Inc., Westport, Connecticut.
- [5]- Weber, E. 1986, "Grundriss der biologischen Statistik. Anwendung der mathematischen Statistik in Forschung, Lehre und Praxis". 9. Auflage, VEB Gustav Fischer Verlag, Jena.